



EPT20-ET

Transpaleta eléctrica 2.0T

■ Súper potencia de 48 V, solución ideal para exteriores, mayor tiempo de funcionamiento.

Dominando la logística urbana

Diseñado para hacer frente a un entorno complejo



Alto Obstáculo



Road Bumps



Espacio Estrecho

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-equipment.com

■ CARACTERÍSTICA

■ Peso de servicio ligero, alta capacidad nominal, no limitado por el tipo de suelo:

Tamaño mínimo frente a capacidad de 20 toneladas, con radio de giro de 1465 mm.

■ Diseño de alta transitabilidad:

EPT20-ET puede pasar a través de una barrera de 100 mm de altura con rueda de carga antivuelco, altura de descenso de 80 mm y altura de elevación de 140 mm, lo que brinda flexibilidad para palets y aplicaciones.

■ Diseño de mango de fácil desmontaje:

El estilo del timón reduce en gran medida el costo de envío y el tiempo de instalación

■ Motor de imanes permanentes sin escobillas de DC:

Motor de imán permanente sin escobillas sin mantenimiento de por vida.

■ Diseño de marco innovador:

Distribuya el peso mayoritario al chasis inferior por estructura de cilindros.

■ Diseño de chasis amortiguador:

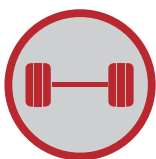
Diseño de varillaje especial, minimiza la diferencia de conducción entre terreno liso y terreno accidentado.

■ Sistema electrónico 48V:

El sistema electrónico de 48V aumenta la eficiencia y la confiabilidad.

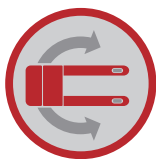
■ Fácil mantenimiento:

El sistema electrónico y las baterías pueden quedar completamente expuestos al presionar un botón. La rueda motriz se puede reemplazar si se pierde una tuerca. Cable de carga retráctil.



Capacidad nominal hasta

2000kg



Radio de giro

1465mm



Ruedas de conducción(diámetro x anchura)

250x74mm



Altura bajada

80mm

Altura máx de elevación

220mm



Carga giratoria opcional
rueda para superar obstáculos
(Nota: solo disponible para EPT16-ET)

100mm



Capacidad de ascenso máxima
Cargado/sin cargado

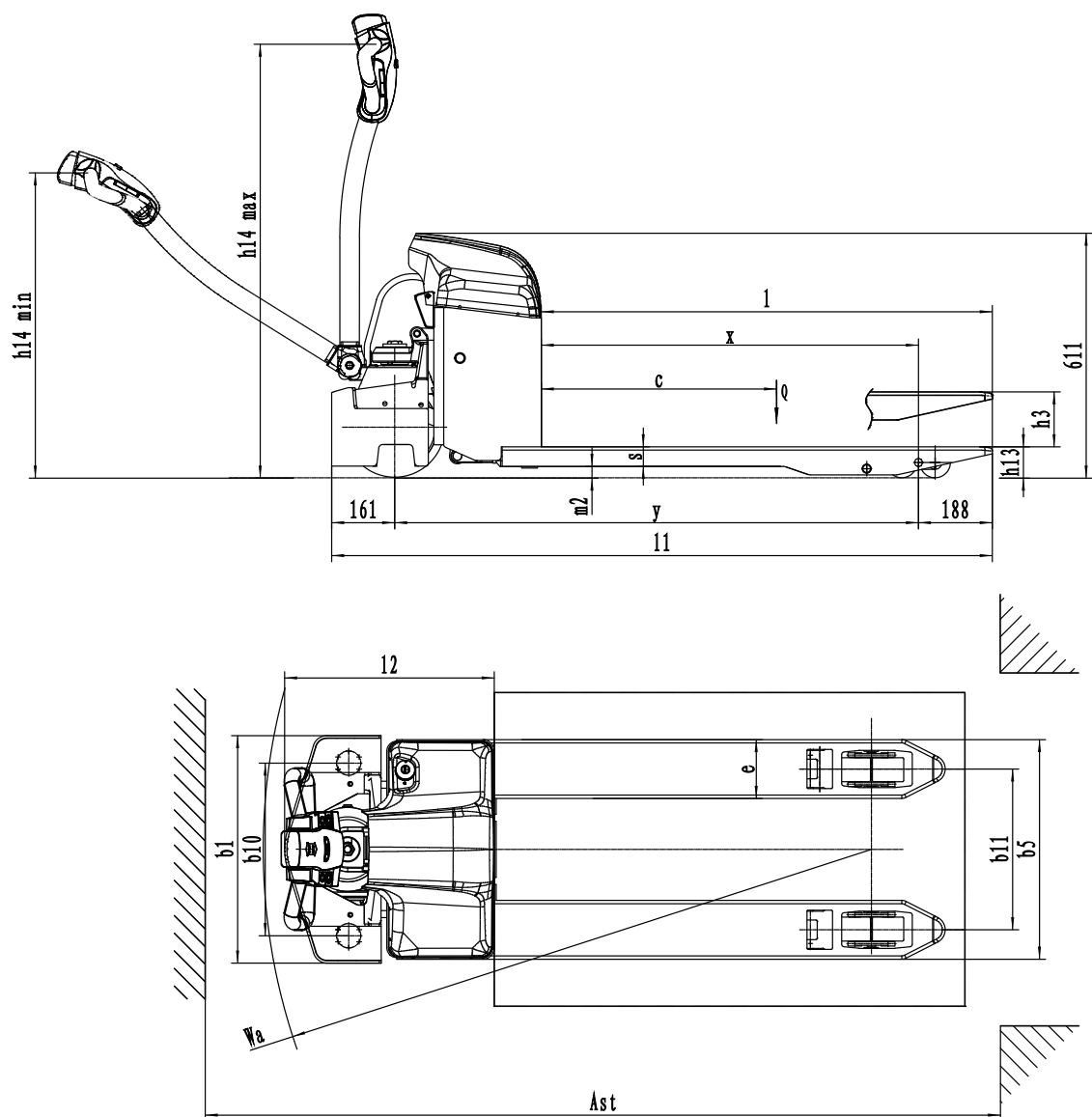
8% | 16%

Transpaleta eléctrica 2.0T

EPT20-ET

Marca distintiva	1.1	Fabricante			EP
	1.2	Designación del modelo			EPT20-ET
	1.3	Unidad de potencia			Electric
	1.4	Tipo de conducción			Pedestrian
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	2000
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	874/962
	1.9	Batalla	y	mm	1248/1336
Peso de servicio	2.1	Peso de servicio		kg	220
	2.2	Carga por eje, cargada delante / detrás		kg	722/1498
	2.3	Carga por eje, delante / trasera sin carga		kg	180/40
Neumáticos/Chasis	3.1	Tipo de neumático			Polyurethane
	3.2.1	Tamaño de los neumáticos de tracción		mm	Φ230x74
	3.3.1	Tamaño de los neumáticos de carga		mm	2x Φ78x60
	3.4	Ruedas de estabilidad		mm	Φ74x30
	3.5	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)		mm	1x 2/4
	3.6.1	Banda de rodadura, delantera	b10	mm	435
	3.7.1	Banda de rodadura, trasera	b11	mm	410 (535)
Dimensiones	4.4	Altura de elevación	h3	mm	140
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm	750/1170
	4.15	Altura mínima	h13	mm	80
	4.19	Longitud total	l1	mm	1685
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	535
	4.21	Ancho promedio	b1/b2	mm	560 (685)
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	50/150/1150
	4.25	Distancia entre brazos de horquilla	b5	mm	560 (685)
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	30
	4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2304
	4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2371
	4.35	Radio de giro	Wa	mm	1550
Dato de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/ h	4/5.5
	5.2	Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.018/0.037
	5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.032/0.038
	5.8	Max. pendiente, cargado / descargado		%	8/16
	5.10	Freno de servicio			Electromagnetic
Motor eléctrico	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	0.75
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	0.84
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	12*4/30Ah
	6.5	Peso de la batería		kg	9.5*4
	8.1	Tipo de unidad de transmisión			DC
Dato adicional	10.5	Diseño de dirección			Mechanical
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.



Opción

No.	Elementos opcionales	EPT20-ET2
1.1	Dimensión de la horquilla	●560*1150、800~2000●685*1150、800~2000 ●475*1150、800~2000
1.3	Altura con horquilla bajada	●80
2.1	Tipo de la rueda de carga	●Double○Single
2.2	Material de la rueda de carga	●PU
2.3	Material de la rueda de conducción	●PU
2.7	Capacidad de la batería	●48V30Ah AGM
2.8	Cargador	●48V-5A Internal
2.9	Indicador de la batería	●With time
3.3	Ruedas de balanceo	●Yes and not customized
3.16	Manipulador vertical trabajando	●No○Yes and not customized
Nota: ●Estándar ○ Opcional - Inconformidad		