

V2304.01

Let's grow together

ES12-12MMI

Apilador eléctrico mono mástil con elevación inicial 1.2T

- Llevar dos paletas a la vez duplica la eficiencia de trabajo;
- El diseño del timón largo y lateral hace que las operaciones sean fáciles y seguras;
- Mecanismo de articulación de cuatro barras de diseño especial

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-equipment.com

CE

CARACTERÍSTICA

Rendimiento

- Estructura robusta;
- El sistema de transmisión y el sistema hidráulico altamente especializado garantizan un excelente rendimiento de conducción y una alta confiabilidad;
- Unidad hidráulica de bajo ruido y duradera, alta confiabilidad del sistema hidráulico;
- El conector AMP y los cables eléctricos duraderos reducen en gran medida el mal funcionamiento de los componentes;
- El mástil del canal del mástil en forma de C mejora la resistencia de todo el camión;
- El levantamiento de paletas dobles duplica la eficiencia de trabajo.





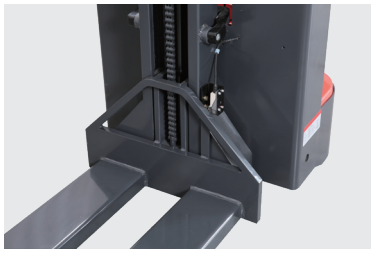
Seguridad

- El diseño hidráulico de seguridad evita que el mástil se caiga abruptamente cuando se cortan las tuberías de aceite;
- El ombligo evita que el camión golpee al operador;
- Simplemente presionando el seccionador de emergencia, el suministro de energía se interrumpirá inmediatamente;
- El interruptor limitado de elevación múltiple garantiza la seguridad durante el viaje;
- El camión cambia automáticamente al modo de baja velocidad cuando la altura de elevación es mayor que la altura de ajuste;
- El dispositivo de frenado anti-retroceso asegura que los camiones no retrocedan en las rampas;
- El timón largo colocado a un lado hace que el operador se mantenga a una distancia segura de la carrocería del camión.



Operación

- Cabezal de timón ergonómico para operaciones cómodas y sin esfuerzo;
- Timón con brazo largo para una dirección suave;
- El diseño compacto del chasis ofrece el radio de giro más pequeño necesario;
- El funcionamiento lateral garantiza una excelente visibilidad;
- Cargador de a bordo.



Mantenimiento

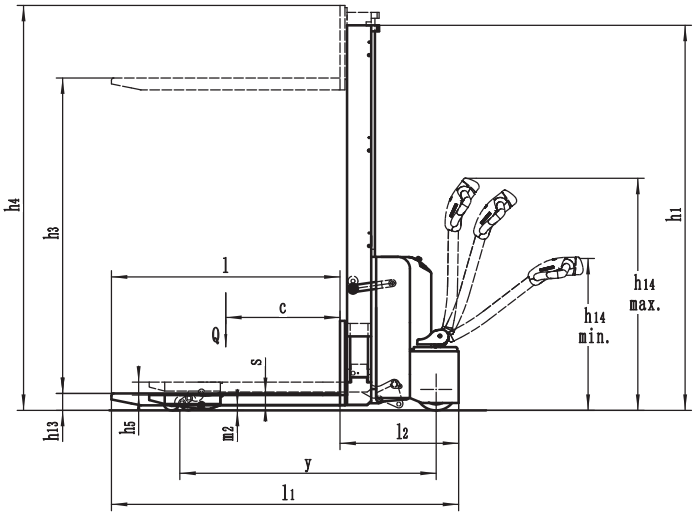
- Batería sin mantenimiento;
- Indicador de reproducción de batería con contador de horas, recuerda al operador que debe cargarse a tiempo (opcional);
- La señal de Easy-Diagnotics en la pantalla digital permite una fácil resolución de problemas;
- Fácil acceso al dispositivo manual;
- Protección de corte de baja tensión.

Apilador eléctrico mono mástil con elevación inicial 1.2T

ES12-12MMI

Marca Distintiva	1.1	Fabricante			EP
	1.2	Designación del modelo			ES12-12MMi
	1.3	Unidad de potencia			Electric
	1.4	Tipo de conducción			Pedestrian
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1200
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	805
	1.9	Batalla	y	mm	1260
Peso de servicio	2.1	Peso de servidio		kg	520
	2.2	Carga por eje, cargada delante / detrás		kg	560/1160
	2.3	Carga por eje, delante / trasera sin carga		kg	350/170
Neumáticos/Chasis	3.1	Tipo de neumático			Polyurethane
	3.2.1	Tamaño de los neumáticos de tracción		mm	Ø210×70
	3.3.1	Tamaño de los neumáticos de carga		mm	Ø80×60
	3.4	Ruedas de estabilidad		mm	Ø130×55
	3.5	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)		mm	1x +1/4
	3.6.1	Banda de rodadura, delantera	b10	mm	533
	3.7.1	Banda de rodadura, trasera	b11	mm	370
Dimensiones	4.0	Altura máxima de elevación (h2 + h13)	H	mm	1605
	4.2	Altura, mástil rebajado	h1	mm	1940
	4.3	Elevación libre	h2	mm	1480
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	1510
	4.5	Altura, mástil extendido	h4	mm	2090
	4.6	Levantamiento inicial	h5	mm	115
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm	860/ 1200
	4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h8	mm	——
	4.15	Altura mínima	h13	mm	95
	4.19	Longitud total	l1	mm	1750
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	600
	4.21	Ancho promedio	b1/b2	mm	796
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	60/190/1150
	4.24	Ancho del carro de la horquilla	b3	mm	680
	4.25	Distancia entre brazos de horquilla	b5	mm	560
	4.26	Distancia entre brazos de rueda / superficies de carga	b4	mm	——
	4.31	Distancia al suelo, cargada, debajo del mástil	m1	mm	——
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	26
	4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2340
	4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2260
	4.35	Radio de giro	Wa	mm	1500
Dato de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	4/4.5
	5.2	Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.10/0.14
	5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.10/0.07
	5.8	Max. pendiente, cargado / descargado		%	3/10
	5.10	Freno de servicio			Electromagnetic
Motor eléctrico	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	0.65
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	2.2
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	2x12/85
	6.5	Peso de la batería		kg	2x25
Dato adicional	8.1	Tipo de unidad de transmisión			DC
	10.5	Diseño de dirección			Mechanical
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.



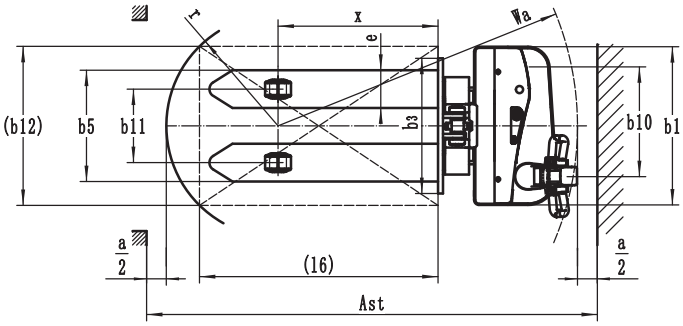
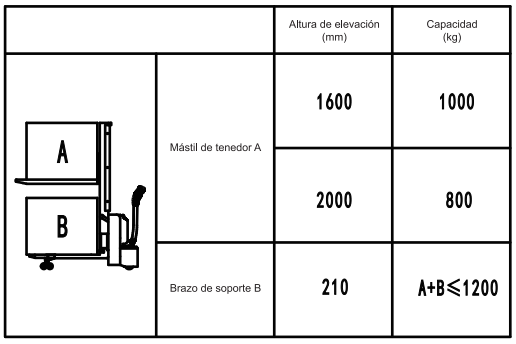


GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES



Opción de Mástil

Tipos de mástil	Altura de elevación h3+h13 (mm)	Altura, mástil bajado h1 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Altura, mástil extendido h4 (mm)
Mástil de 2 estándares	1605	1940	1606	2011
	1955	2290	1936	2361

Opción

No.	Elementos opcionales	ES12-12MMi
1.1	Dimensión de la horquilla	●560*1150
1.4	Anchura del base de horquilla	●680
2.1	Tipo de la rueda de carga	●Double
2.2	Material de la rueda de carga	●PU
2.3	Material de la rueda de conducción	●PU○Trace PU
2.7	Capacidad de la batería	●85Ah○80Ah (Li-ion)
2.8	Cargador	●24V-10A internal○24V-15A internal○24V-30A internal (Li-ion)
2.9	Indicador de la batería	●With time
2.16	Tipo de la cabeza de manejo	●Hands big handle head
3.3	Ruedas de balanceo	●Yes and not customized
3.16	Manipulador vertical trabajando	●No○Yes and not customized
Nota: ●Estándar ○ Opcional - Inconformidad		