

V2212.01

Let's grow together

Série F - F1

Transpalette électrique 1.5T

- Un chariot durable pour les applications industrielles
- La conception basée sur la plate-forme maximise la compétitivité commerciale
- Des opérations permettant de réduire les coûts tout au long du cycle de distribution

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com

CE

F1 – Un chariot durable pour les applications industrielles

La série F partage la même conception de timon hautement intégré qui offre une gestion facile et un entretien efficace pour une utilisation quotidienne. Elle rend également possible un processus de distribution rentable en proposant 3 unités par boîte en standard.

Le F1 hérite des caractéristiques pratiques de l'EPT20-15ET : chargeur intégré et batterie AGM 24V/65Ah pour les besoins industriels et unité d'entraînement éprouvée sur le marché pour l'endurance et la stabilité.

Le F1 est une solution optimisée pour ceux qui effectuent des tâches lourdes dans des conditions difficiles.





Pourquoi la série F ?

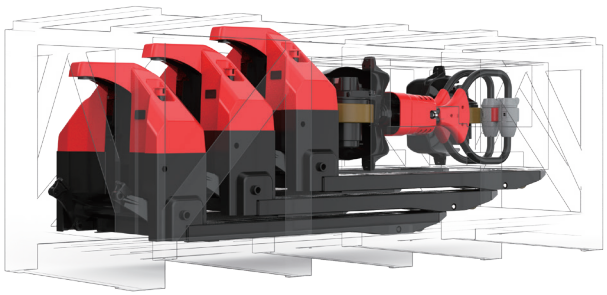
Conception basée sur la plate-forme pour maximiser l'avantage concurrentiel sur le marché

La série F est dotée de la plateforme F, qui simplifie la configuration du camion et permet aux acheteurs de choisir parmi 4 châssis différents selon l'application. La conception du produit apporte de la valeur et crée une stratégie de produit flexible en introduisant de nouveaux équipements qui répondent aux diverses exigences du marché.



Opérations de réduction des coûts tout au long du cycle de distribution.

3 unités par boîte en tant que fourniture de gros standard réduit les dépenses globales tout au long du processus de distribution. Le F1 accueille 132 unités dans un conteneur d'expédition de 40 pieds, contre 64 unités pour l'EPT20-15ET, ce qui peut atteindre jusqu'à 50 % de réduction des frais de transport maritime.

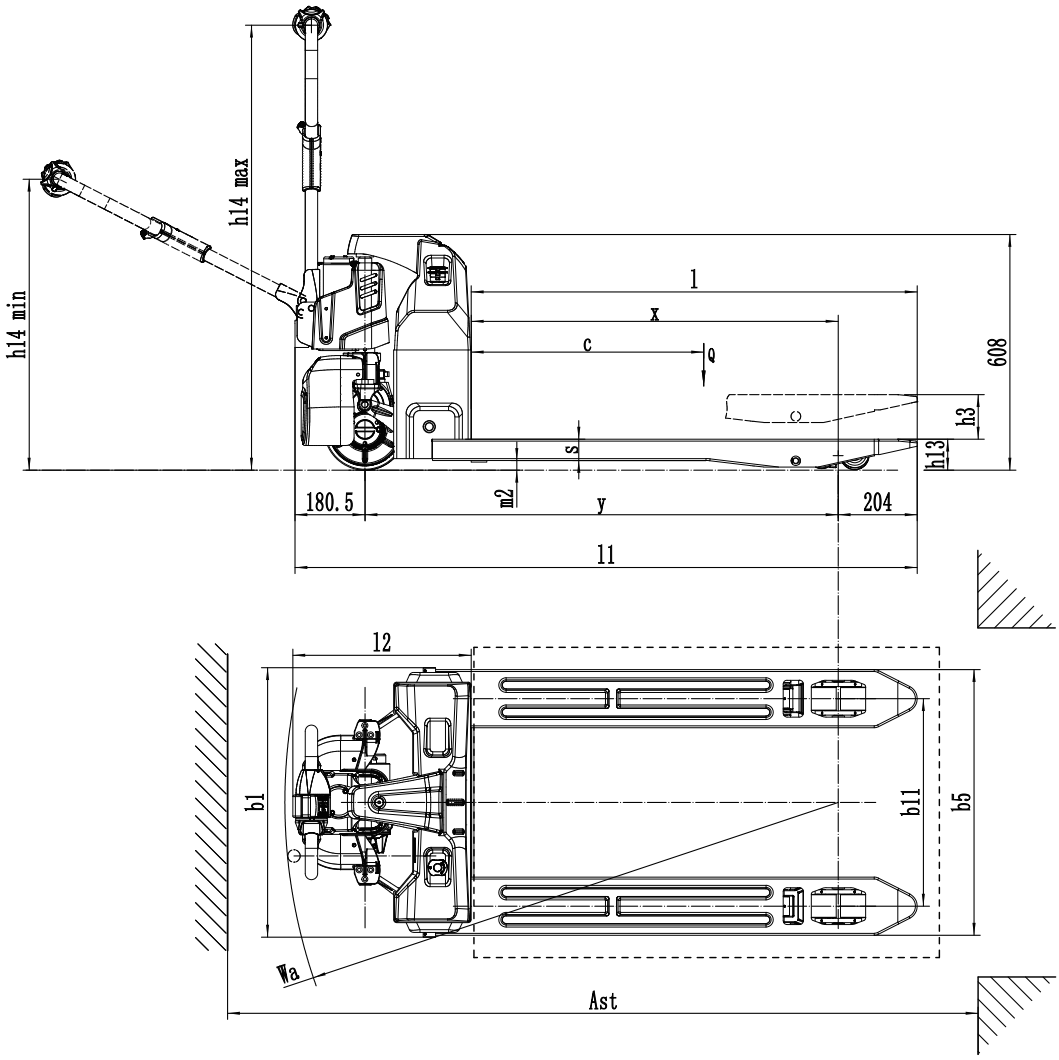


Transpalette électrique 1.5T

F1

Distinguer les marques	1.1	Fabricant			EP
	1.2	Désignation modèle			F1
	1.3	Entrainement			Electric
	1.4	Commande			Pedestrain
	1.5	Capacité de charge	Q	kg	1500
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant	x	mm	883/946
	1.9	Empattement	y	mm	1157/1220
Poids	2.1	Poids en ordre de marche		kg	145
	2.2	Charge sur l'essieu avec avec charge à l'avant/à l'arrière		kg	540/1105
	2.3	Charge sur l'essieu sans charge à l'avant/à l'arrière		kg	115/30
Types, Châssis	3.1	Pneus			Polyurethane
	3.2.1	Taille des roues AV		mm	210x70
	3.3.1	Taille des roues AR		mm	Φ80x60(Φ74x88)
	3.4	Roues supplémentaires (roues stabilisatrices)		mm	Φ74x30(Optional)
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entrainement)		mm	1x 2/4（1x 2/2）
	3.6.1	Voie avant	b10	mm	-
	3.7.1	Voie arrière	b11	mm	410（535）
Dimensions	4.4	Hauteur de levée	h3	mm	105
	4.9	Hauteur de la poignée de timon en deposition conduite min./max.	h14	mm	750/1170
	4.15	Hauteur des fourches baissées	h13	mm	82
	4.19	Longueur totale	l1	mm	1604
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2	mm	450
	4.21	Largeur totale	b1/b2	mm	695/620
	4.22	Dimension des fourches	s/e/l	mm	55/150/1150
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b5	mm	685/560
	4.32	Garde au sol centre empattement	m2	mm	25
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x1 200 transversale)	Ast	mm	2187
	4.34.2	Largeur d'allée de travail (palette 800 x 1200 dans le sens de la longueur)	Ast	mm	2244
	4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1426
Données de performance	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	4/4.5
	5.2	Vitesse de levée avec/sans charge		m/s	0.02/0.026
	5.3	Vitesse de descente avec/sans charge		m/s	0.069/0.055
	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec/sans charge		%	5/16
	5.10	Frein de service			Electromagnetic
Engin électrique	6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	0.75
	6.2	Moteur de levée puissance S3 15%		kW	0.5
	6.4	Tension de batterie/capacité nominale		V/Ah	12*2/65Ah
	6.5	Poids de la batterie		kg	15*2
Addition data	8.1	Type de commande de conduite			DC
	10.5	Type direction			Mechanical
	10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste		dB(A)	<74

Si des améliorations sont apportées aux paramètres techniques ou aux configurations, aucun autre avis ne sera donné. Le schéma présenté peut contenir des configurations non standard.



Options

No.	Éléments optionnels	F1
1.2	Largeur de la fourche	●1150*560○560*900/1000/1220/1350/1500 ○1150*685○685**900/1000/1220/1350/1500
1.3	Hauteur de fourche minimale	●80
1.6	Couvercle du moteur hors du sol	●45mm○65mm(Non-CE)
2.1	Type roues porteuses	●Double○Single
2.2	Matériau roues porteuses	●Polyurethane
2.3	Matériau roue motrice	●Polyurethane
2.7	Capacité batterie	●24V 65Ah
2.8	Chargeur	●24V-10A Internal
2.9	Indicateur batterie	●Without time
3.12	Buzzer	●Yes and not customized
2.16	Type de tête de timon	●Hands handle head
3.3	Roues stabilisatrices	●No○Yes and not customized
3.16	Conduite accompagnante	●Yes and not customized
4.8	Mécanisme entraînement	●Yes and not customized
Note： ●Standard ○ Optionnel - Inconformité.		