



F Series - F2

Li-Ion Hubwagen 1.5T

- Smart und elegant für den Einzelhandel
- Schlanker Lkw-Rahmen und Lithium-Technologie
- Verbesserte Tragfähigkeit für mehr Produktivität
- Neuer Deichselkopf für mehr Ergonomie
- Plattform basiertes Design für maximale Wettbewerbsvorteile am Markt

LI-ION
TECHNOLOGY

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



F2 - Smart und elegant für den Einzelhandel

■ Schlanker Lkw-Rahmen und Lithium-Technologie

Der F2 basiert auf dem bewährten Modell EPT12-EZ und hat dessen Stärken in Bezug auf Aussehen und Lithium-Stromversorgung übernommen. Sein schlanker LKW-Rahmen ist perfekt für den Einsatz in Supermärkten und Einkaufszentren. Und dank der intelligenten Lithium-Ionen-Batterie ist der F2 jederzeit für den Einsatz im Einzelhandel verfügbar, da er bei Bedarf aufgeladen werden kann und wartungsfrei ist.



■ Verbesserte Tragfähigkeit für mehr Produktivität

Der F2 verfügt über ein Eigengewicht von 120 kg, hat aber eine höhere Tragfähigkeit von 1,5 Tonnen als der EPT12-EZ und bietet damit einen größeren Produktivitätsschub.



■ Neuer Deichselkopf für mehr Ergonomie

Der F2 verfügt über einen neuen Deichselkopf, der es dem Benutzer ermöglicht, den Stapler leichter mit der Handfläche zu bedienen, anstatt den Drehknopf mit den Daumen zu betätigen, wodurch die auf den Drehknopf ausgeübte Druckkraft minimiert und die übermäßige körperliche Belastung der Hände verringert wird.



Warum die F Serie?

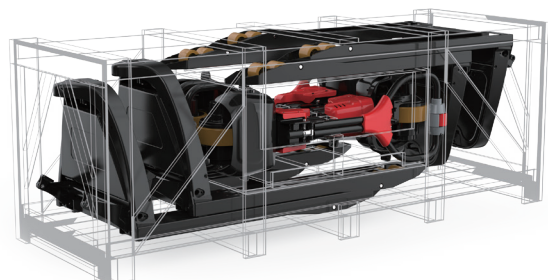
■ Plattform basiertes Design für maximale Wettbewerbsvorteile am Markt

F Serie bietet die Plattform F, mit der Flexibilität bei der Konfigurierung und der Möglichkeit für die Kunden aus 4 verschiedenen Bauarten je nach Anwendung auszuwählen. Das Produktdesign ist wertig und unterstützt eine flexible Produktstrategie mit der Einführung neuer Geräte die unterschiedlichste Marktanforderungen erfüllen.



■ Kostengünstige Arbeitsprozesse im gesamten Distribution Prozess

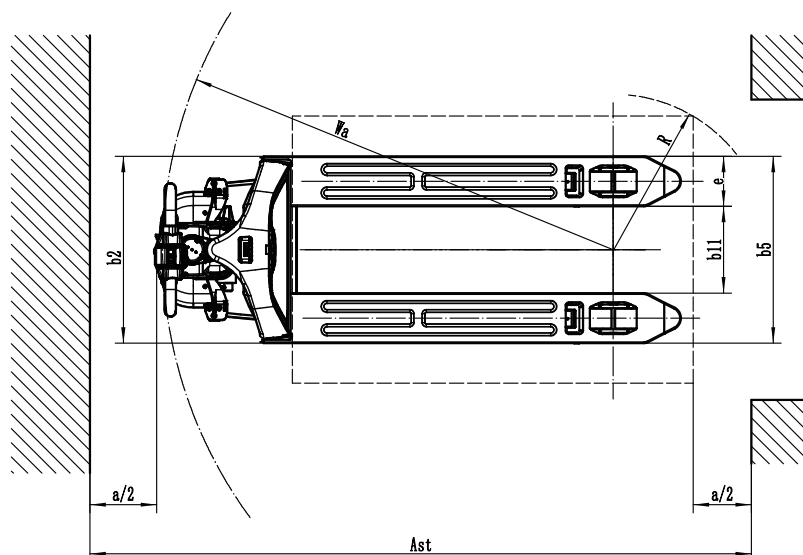
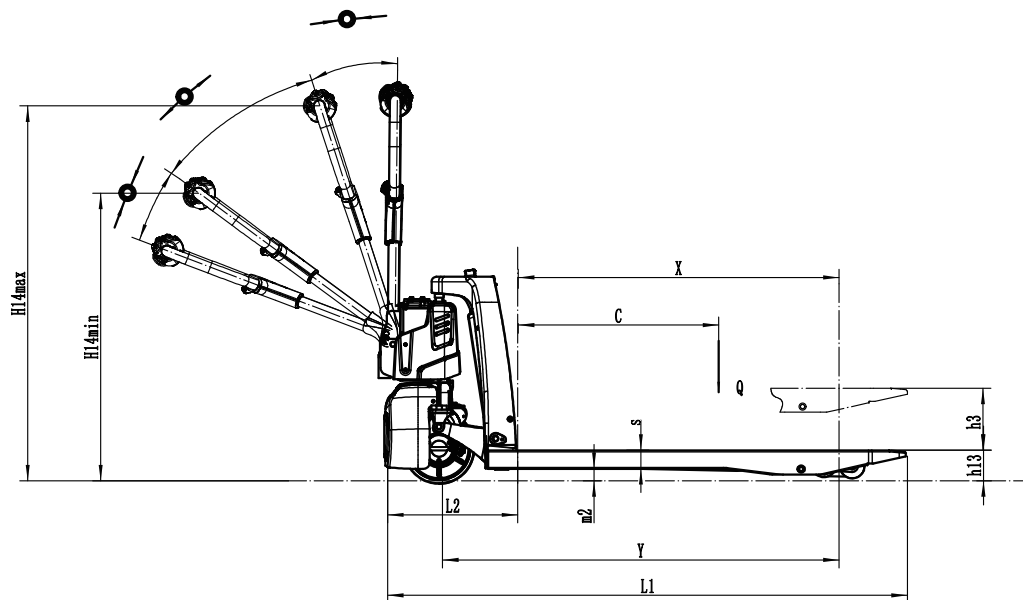
4 Geräte per Verpackungseinheit als Standard Distributions Menge reduziert die Gesamtkosten in der gesamten Lieferkette. F2 kann mit einer Menge von 176 Einheiten in einen 40' Seefracht Container geladen werden. Verglichen mit 108 Einheiten beim EPT12-EZ. Dadurch können 30-40% an Frachtkosten reduziert werden.



Electric Pallet Truck 1.5T

F2

Kennzeichen	1.1	Hersteller			EP
	1.2	Typbezeichnung des Herstellers			F2
	1.3	Antrieb			Electric
	1.4	Bedienung			Pedestrian
	1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1500
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	950
	1.9	Radstand	y	mm	1180
Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	120
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	480/1140
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	90/30
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung			Polyurethane
	3.2.1	Reifengröße, vorn		mm	210x70
	3.3.1	Reifengröße, hinten		mm	Φ80x60(Φ74x88)
	3.4	Zusatzräder		mm	Φ74x30 optional
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		mm	1x 2/4 (1x 2/2)
	3.6.1	Spurweite, vorn	b10	mm	-
	3.7.1	Spurweite, hinten	b11	mm	535/410
Grundabmessungen	4.4	Hub	h3	mm	105
	4.9	Höhe Ruderpinne in Fahrstellung min./max.	h14	mm	750/1190
	4.15	Höhe gesenkt	h13	mm	82
	4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1550
	4.20	Höhe Hubgerüst eingefahren	l2	mm	400
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	695/590
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	55/150/1150
	4.25	Gabelaußenabstand (Abmessung 1), MüG	b5	mm	685/560
	4.32	Bodenfreibert Mitte Radstand	m2	mm	25
	4.34.1	Arbeitsgangbreite (Palette 1000x1200 quer)	Ast	mm	2160
	4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast	mm	2025
	4.35	Wenderadius	Wa	mm	1360
Leistungen	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	4/4.5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.017/0.020
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.046/0.058
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	5/16
	5.10	Beschleunigungszeit mit/ohne Last			Electromagnetic
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	0.75
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	0.5
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	24/20
	6.5	Batteriegewicht		kg	5
Zusätzliche Daten	8.1	Art der Fahrsteuerung			DC
	10.5	Lenkungstyp			Mechanical
	10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	<74



Option:

No.	Optionale Elemente	F2
1.1	Gabellänge	●1150*560○900*560○1000*560○1220*560○1350*560○1500*560 ○900*685○1000*685○1150*685○1220*685○1350*685○1500*685
1.3	Gabelhöhe gesenkt	●80
1.6	Antriebsdeckel vom Boden abheben	●45mm (CE)○65mm (Non CE)
2.1	Typ Lastrad	●Double○Single
2.2	Material Lastrad	●Polyurethane
2.3	Material Lenkrad	●Polyurethane
2.7	Batteriekapazität	●20AH×1○20AH×2○20AH×3○20AH×4
2.8	Ladegerät	●24V-4A External○24V-10A External
2.9	Batterieanzeige	●Without time
2.16	Deichselkopf-Typ	●Hands big handle head○Hands small handle head
3.3	Lenkrollen	●No○Yes and not customized
3.12	Hupe	●Yes and not customized
3.16	Vertikalförderer in Betrieb	●Yes and not customized
4.8	Antriebseinheit	●Yes and not customized

Note: ●Standard ○ Optional - Inconformity